

# Université des Sciences et de la Technologie d'Oran Mohamed Boudiaf USTO-MB Faculté de Chimie – Département de Génie des Matériaux L3 - Génie de Procédés Bilans Macroscopiques 2025-2026

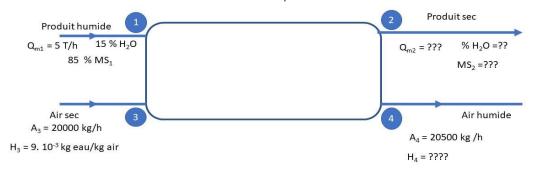


#### Fiche TD N° 3

## **Exercice 1**

Un produit humide est partiellement déshydraté dans un sécheur, à partir des renseignements portés sur la figure ci-dessous

- Calculer la masse d'eau retirée au produit humide en une heure
- Le débit massique du produit déshydraté Qm2
- Calculer le % de matière sèche MS<sub>2</sub> dans le produit déshydraté, ainsi que le % en eau
- Calculer la teneur en eau de l'air sortant H<sub>4</sub>



## **Exercice 2**

On cristallise à 10 °C une tonne de solution aqueuse de nitrate de sodium de titre massique de 52 %, prise à 60 °C

- Calculer le taux de saturation de la solution d'alimentation à 60 °C
- Calculer la masse de cristaux formés après refroidissement à 10 °C

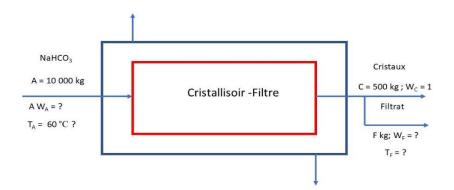
**Données** : Solubilité à 10 °C : 80 g de NaNO<sub>3</sub>/ 100g d'eau Solubilité à 60 °C : 124 g de NaNO<sub>3</sub>/ 100g d'eau

### Exercice 3 Traité au cours

Un réservoir contient 10 tonnes de solution saturée à 60 °C d'hydrogénocarbonate de sodium. A quelle température doit-on refroidir la solution pour cristalliser 500 Kg de NaHCO<sub>3</sub>?

La solubilité de NaHCO<sub>3</sub> en fonction de la température est la suivante :

Température (en °C) 10 20 30 40 50 60 Solubilité(en g de NaHCO<sub>3</sub>/100 g d'eau 8.15 9.60 11.10 12.70 14.45 16.40





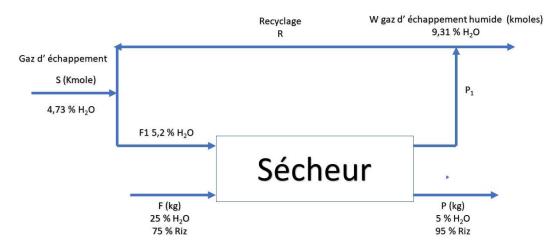
# Université des Sciences et de la Technologie d'Oran Mohamed Boudiaf USTO-MB Faculté de Chimie – Département de Génie des Matériaux L3 - Génie de Procédés

Bilans Macroscopiques - 2025-2026



### Exercice 4

Afin d'économiser de l'énergie, les gaz d'échappement de la cheminée d'un four qui sont à haute température sont utilisés afin de sécher le riz humide contenant 25 % en masse d'eau, selon le procédé suivant :



Quelle sera la quantité recyclée R en moles, pour une production P égale à 100 kg.

#### **Exercice 5**

Une alimentation d'appoint de 1 t.h<sup>-1</sup> de nitrate de potassium à 20 % dans l'eau est introduite dans un évaporateur continu de façon à concentrer cette solution à 50 % de KNO<sub>3</sub>. Le concentrat est ensuite introduit dans un cristallisoir où la solution est refroidie à 10 °C. La filtration permet de séparer du nitrate de potassium solide contenant 4 % d'eau et de recycler le filtrat (solution contenant 21 g de KNO<sub>3</sub> dans 100 g H<sub>2</sub>O). Établir le bilan massique pour calculer le débit des cristaux filtrés (C), du courant de recyclage (F), d'eau évaporée (E), de concentrat (B).

Calculer le titre massique du filtrat  $W_F$  . (Tous les titres sont des titres massiques).

**Donnée**: solubilité de KNO<sub>3</sub> = 0.6 Kg de KNO<sub>3</sub> / 1 Kg de H<sub>2</sub>O

