

Université des Sciences et de la Technologie d'Oran Mohamed Boudiaf USTO-MB Faculté de Chimie – Département de Génie des Matériaux

L3 - Génie de Procédés Bilans Macroscopiques 2025-2026



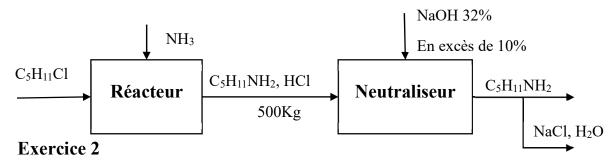
Fiche de TD N° 5

Exercice 1

Les amylamines (mélange d'amines isomères possédant 5 atomes de carbone) sont obtenues, sous forme de chlorhydrates, par ammonolyse des chloropentanes correspondants.

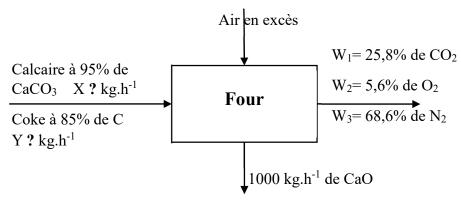
- a-Calculer la masse de réactifs à utiliser pour préparer 500 kg de chlorhydrates de pentylamines sachant que le taux de conversion est de 90%.
- b- Calculer la masse de lessive de soude à 32 % à utiliser pour neutraliser 500 kg de chlorhydrates d'amylamines sachant que l'on utilise 10 % d'excès d'hydroxyde de sodium (en masse) pour s'assurer que le déplacement soit total.
- c- Etablir le bilan-matière des opérations.

On supposera que les influents de la neutralisation ne contiennent que les amylamines, du chlorure de sodium, de l'eau et de la soude en excès.



La chaux vive (oxyde de calcium) est préparée en continu par décomposition totale de calcaire, contenant 95 % de carbonate de calcium, par chauffage dans un four avec du coke contenant 85 % de carbone (% massiques) que l'on brûle complètement en gaz carbonique (il n'est pas tenu compte des autres constituants du calcaire et du coke). La composition volumique du gaz sortant du four est : CO₂: 25,8%, O₂: 5,6%, N₂: 68,6%.

- a- Déterminer les débits massiques de calcaire et de coke nécessaires à la production horaire de 1 tonne de chaux sachant que les conversions sont totales.
- b- Calculer le taux d'excès d'air utilisé dans la combustion du coke.
- c-Calculer le débit volumique des fumées produites pendant la formation d'une tonne de chaux (dans les conditions normales de température et de pression).





Université des Sciences et de la Technologie d'Oran Mohamed Boudiaf USTO-MB Faculté de Chimie – Département de Génie des Matériaux L3 - Génie de Procédés Bilans Macroscopiques 2025-2026



Exercice 3 traité au cours

On se propose de rectifier en continu 1 000 kg. h⁻¹ d'un mélange contenant 10 % d'éthanol et 90 % d'eau de façon à recueillir un alcool à 92 % dans le distillat et un résidu aqueux à 0,5 % d'alcool (% massiques). Le taux de reflux utilisé pour la rectification est de 3 (quotient de la masse de vapeur condensée recyclée dans la colonne par la masse de distillat soutirée). Calculer le flux thermique à fournir au bouilleur et le flux thermique à éliminer par l'eau du condenseur. Le bilan thermique sera réalisé à partir des indications suivantes :

- l'alimentation du mélange à distiller se fait à 20 °C ;
- l'enthalpie du mélange eau-éthanol est négligée ;
- les points d'ébullition de l'éthanol et de l'eau sont respectivement de 78° et 100°C ;
- le condenseur fait passer les vapeurs à l'état liquide et le distillat est soutiré ou recyclé à la température d'ébullition (78°C). Le résidu est éliminé du bouilleur à 100°C;
- les enthalpies de vaporisation de l'éthanol et de l'eau sont respectivement 854 et 2259 kJ.kg⁻¹
- les capacités thermiques massiques moyennes de l'éthanol et de l'eau sont respectivement de 2,42 et 4,18 kJ.kg⁻¹.K⁻¹.

